

# adal

ASSOCIATION POUR LE DÉVELOPPEMENT  
DE L'ALUMINIUM ANODISÉ OU LAQUÉ

ORGANISME CERTIFICATEUR DEPUIS 1965



# Qualimarine l'aluminium laqué certifié.

Respect des normes NF P 24-351 et NF EN 12206-1



Accréditation n° 5-0008  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)





# Qualimarine, la certification internationale pour les produits en aluminium thermolaqués

## La qualité certifiée, au service de la performance

Les certifications de l'ADAL, une maîtrise aboutie et rigoureuse des matières premières, des procédés, des ateliers, des produits finis contrôlés à chaque étape, des audits fréquents et inopinés.

Les certifications de l'ADAL répondent toutes aux prescriptions de la norme **NFP24-351** sur la protection contre la corrosion des menuiseries métalliques et de la norme **NF EN 12206-1** pour le thermolaquage de l'aluminium pour applications architecturales.

### Exigences

		LABELS STANDARDS	LABELS RENFORCÉS
<b>Matières premières, traitement chimique et thermolaquage</b>			
Traçabilité de toute la chaîne qualité	✓	✗	✗
Contrôle du substrat : restriction de la composition des alliages	✓	✗	✗
Poudres et produits chimiques agréés	✓	✓	✓
Contrôle de la qualité de l'environnement de travail et des matériels de laboratoire	✓	✓	✓
Décapage total des produits extrudés $\geq 2 \text{ g/m}^2$	✓	✗	✓
Décapage total des produits laminés $\geq 2,5 \text{ g/m}^2$	✓	✗	✗
Décapage alcalin $\geq 0,5 \text{ g/m}^2$	✓	✗	facultatif
Décapage acide $\geq 0,7 \text{ g/m}^2$	✓	✗	✗
Contrôle de la couche de conversion	✓	✓	✓
Contrôle des courbes de séchage et de polymérisation	✓	✓	✓
Contrôle de l'aspect, coloris, brillance, esthétique	✓	✓	✓
Épaisseur de revêtement $\geq 60 \mu\text{m}$	✓	✓	✓
Prescriptions d'entretien	✓	✗	✗
<b>Performance des produits</b>			
Résistance au brouillard salin acétique : <b>tenue AASS 1 440 h</b>	✓	✗	✗
Résistance à la corrosion filiforme : <b>tenue FFC 1 440 h</b>	✓	✗	✗
Adhérence sèche/humide du revêtement	✓	✓	✓
Résistance à la déformation : chocs et pliages	✓	✓	✓
Contrôle de la composition des alliages	✓	✗	✗
Autocontrôle continu de la production	✓	✓	✓
Inspections inopinées des installations, matières premières, procédés, produits finis par un organisme indépendant 2 fois par an	✓	✓	✓

## La sérénité délivrée par l'ADAL, un acteur reconnu

Depuis 1965, l'ADAL garantit la qualité des ouvrages en aluminium thermolaqués ou anodisés.

- ▶ Des règles de certification, régulièrement et rigoureusement contrôlées par le **COFRAC**
- ▶ Inspections réalisées par un organisme de contrôle accrédité **ISO/CEI 17020** (n° 3-1011 portée disponible sur [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr))
- ▶ Essais réalisés par un laboratoire accrédité **ISO/CEI 17025** (n° 1-0002 portée disponible sur [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr))
- ▶ Référentiels et rapports d'audits rédigés en **français**

Les certifications attribuées par l'ADAL :



Une performance améliorée du produit laqué par la maîtrise des alliages et des traitements renforcés, qui répond à toutes les exigences



La maîtrise du procédé de traitement et de laquage de l'aluminium



La maîtrise du procédé d'anodisation de l'aluminium

+ d'informations : [www.adal-aluminium.fr](http://www.adal-aluminium.fr)

